



TECHNOLOGIES
POUR LES **PROFILS**
LINEAIRES

QUI SOMMES- NOUS



Le point du départ: un **groupe** important ...

Le groupe Ecoenerg est présent depuis 40 ans dans le secteur électronique, civil et industriel. Il s'occupe de la production des : Installations électriques civiles et industrielles / Automations / La domotique / Installations VMC / Installations hydrauliques et thermo-hydrauliques / Bâtiments civils / Bâtiments bios / Techniques d'illumination (technologies innovantes pour l'épargne de l'énergie) / Automation industrielle / Armoires électriques et cabines BT/MT / Pilotage et supervision des installations industrielles et Construction des Automations / Logiciels et systèmes pour le contrôle des procès de la production / Techniques et solutions pour l'efficacité énergétique (Bâtiments existants / Biogaz / Cogénération de la biomasse).



... une grande **expérience.**

ECOLINE est née en 2014. Malgré son jeune âge l'entreprise a des techniciens et des ingénieurs de projet qui opèrent pendant des décennies dans le secteur de l'égrenage, du ponçage et de la finition des surfaces en bois en général. Le partenariat avec ECOENERG offre à nos clients la solidité et les ressources de la propriété unies à la grande expérience de notre personnel. Nous sommes en effet une entreprise formée de techniciens hautement spécialisées dans le secteur de la technologie au service des entreprises du secteur du bois comme les menuiseries, producteurs des panneaux, poutres, meubles etc. En plus nos machines sont utilisées aussi pour autres matériels comme les composites WPC et l'aluminium. Nos clients sont soit les petites entreprises familiales, soit les plus grands groupes industriels.

Notre technologie certifiée de plusieurs brevets nous permet d'être à l'avant-garde des secteurs où nous avons introduit notre philosophie de travail et aujourd'hui nous sommes capables de construire des machines pour la finition des surfaces en bois soit standards et soit sur mesure. Cet engagement incessant a transformé notre entreprise dans un leader dans l'innovation technologique et dans un point de référence chez plusieurs clients dans le monde entier.

En utilisant les meilleurs composants présents sur le marché, nous réussissons à avoir une combinaison de robustesse mécanique avec une technologie performante qui se traduit en durée de vie des machines.



TECHNOLOGIE
BREVETEE



LEADER POUR
L'INNOVATION
TECHNOLOGIQUE



SERVICE ET
PIÈCES DE
RECHANGE



QUALITE
ET DUREE
MADE IN ITALY



REPARGNE
ENERGETIQUE



SÉCURITÉ
AU TRAVAIL



EPARGNE EN
MAIN D'ŒUVRE

INFORMATIONS GENERALES

PROFIL SAND

Finition d'excellence.

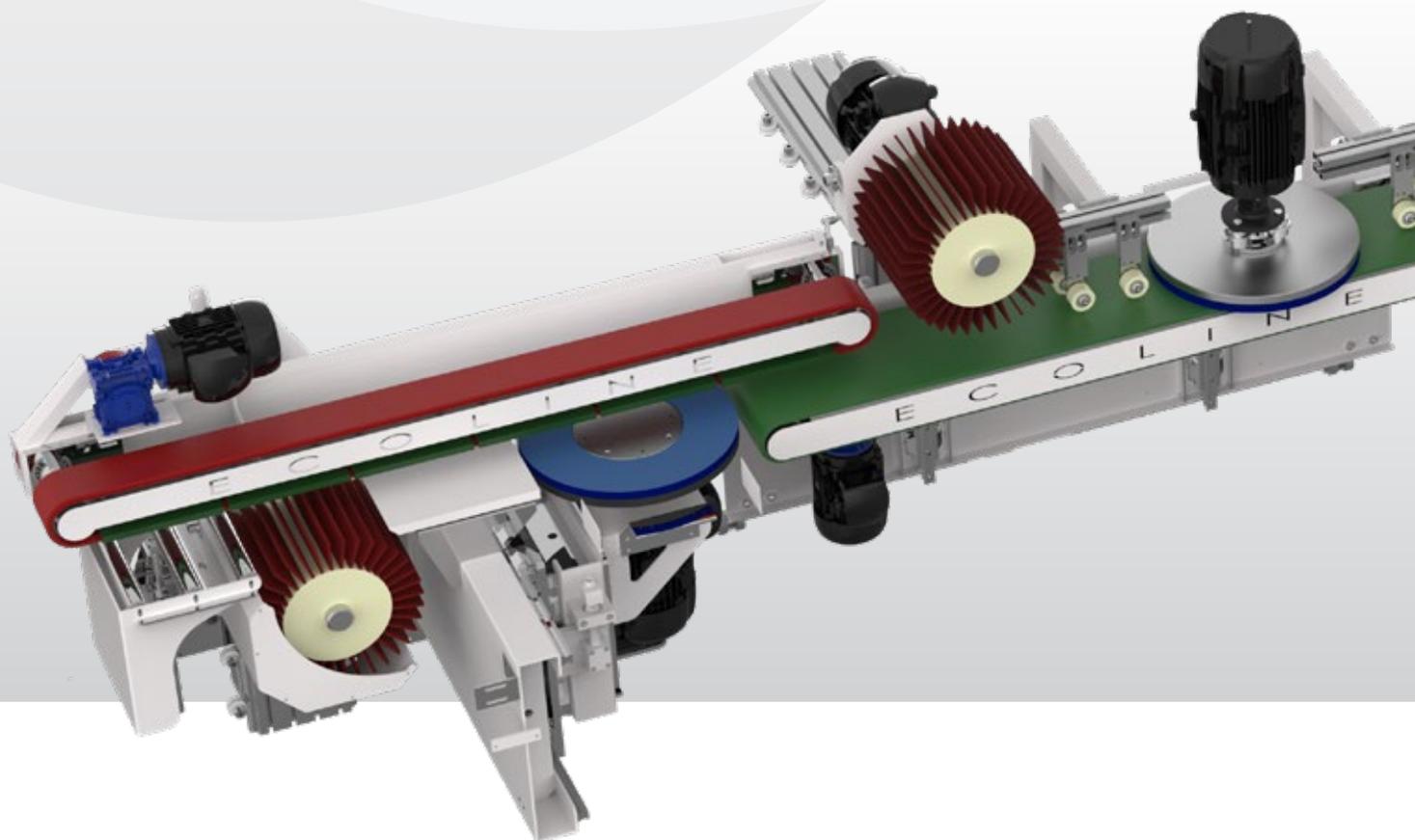
PONCEUSES POUR LA FINITION DES SURFACES EN BOIS. TECHNOLOGIE PERFORMANTE ÉTUDIÉE ET DÉVELOPPÉE POUR LE PONÇAGE ET L'ÉGRENAGE DES PIÈCES LINÉAIRES. GARANTIE DE LA MEILLEURE QUALITÉ PAR UNE PERFORMANCE ÉLEVÉE.

Grâce à un haut niveau d'automation et à la construction sur mesure qui dérive d'une longue expérience dans le secteur, nos ponceuses / égreneuses garantissent un niveau de finition très élevé et une versatilité en fonctions des exigences du travail.

- Bâtis réalisés en acier pour garantir la rigidité et la stabilité pendant le travail.
- Bâtis rectifiés pour garantir une planéité parfaite des surfaces de travail.
- Tous les mouvements des agrégats se réalisent sur des guides linéaires à recirculation de billes pour garantir la durée, la précision et la solidité.
- L'entraînement des pièces se réalise par des tapis motorisés piloté par des inverters.
- Rouleaux fous réglables en hauteur pour le soutien des pièces entre les agrégats inférieurs.
- Rouleaux presseurs supérieurs positionnés dans toute la longueur de la machine pour garantir la stabilité de l'entraînement des pièces dans la machine. Les rouleaux sont enveloppés par une couche de gomme vulcanisée et sont équipés de suspensions réglables avec ressorts.
- Tous les agrégats sont équipés de carters pour l'aspiration.
- Cabine fermée qui garantit une émission de poussières fines quasi nul et une sécurité optimale pour les opérateurs.
- Portes équipées d'interrupteurs de sécurité pour arrêter la machine au cas d'ouverture pendant le travail. Les portes sont aussi équipées de fenêtres pour permettre le contrôle visuel des pièces pendant le travail.
- Maintenance et réglages facile grâce à l'ergonomie de la structure.



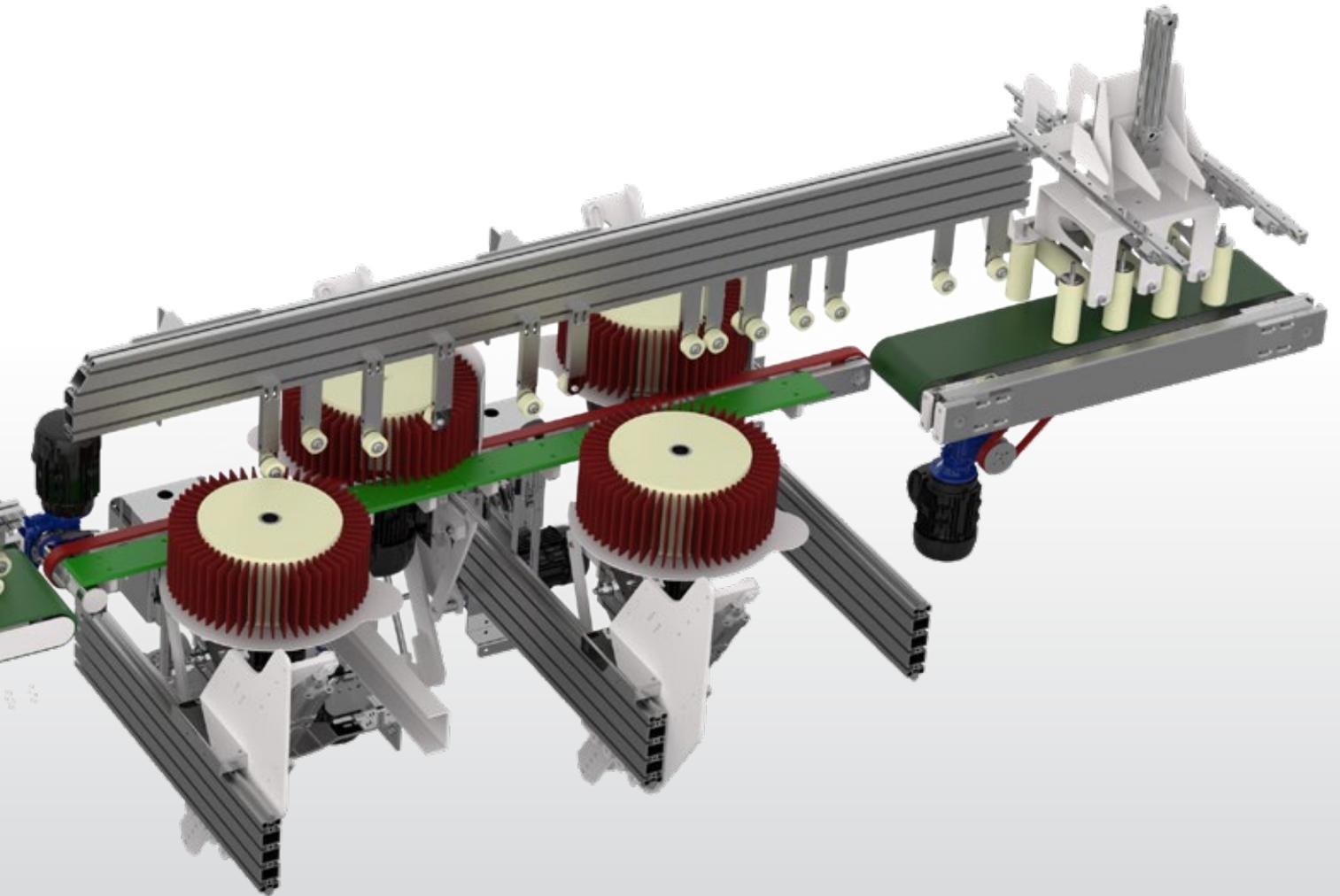
MODALITES DE FONCTIONNEMENT



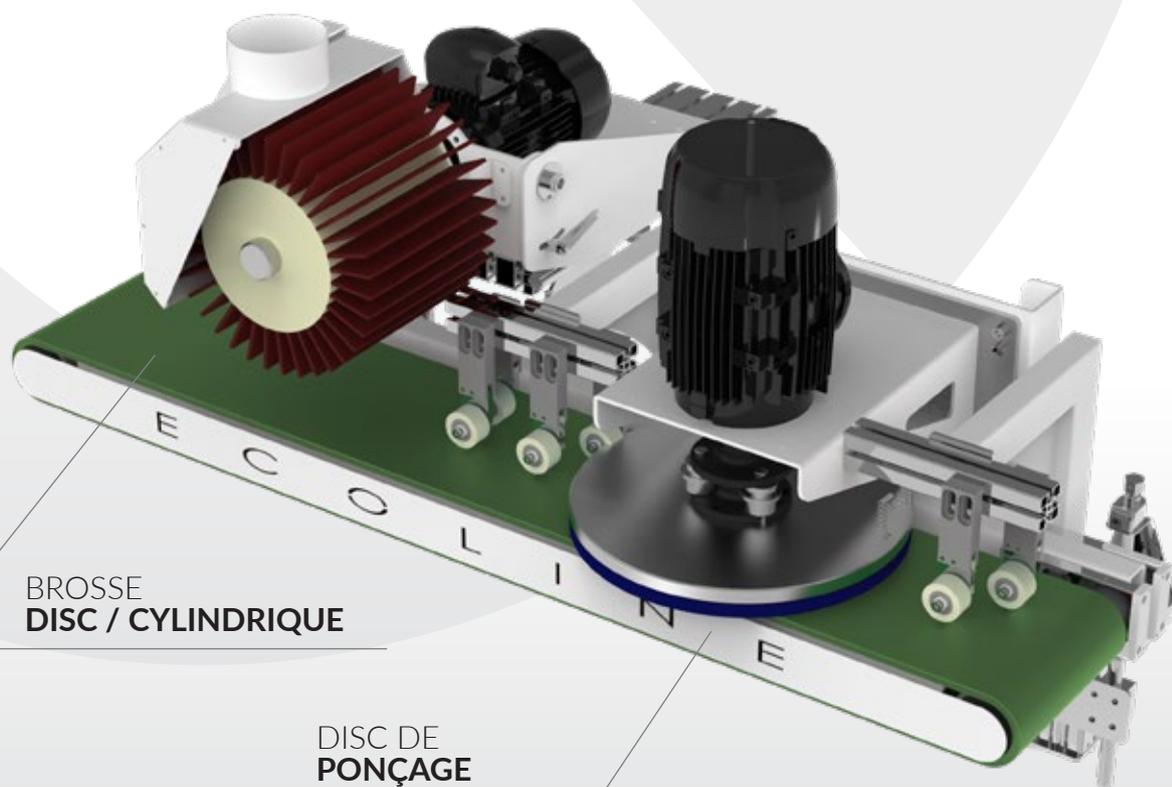
Grâce au degré élevé de l'automatisation le pilotage du cycle du travail devient facile.
En particulier le cycle du travail peut être synthétisé par les passages suivants :

- Choix du programme prédéfini du travail.
- En fonction du choix et du paramétrage sauvegardés, les agrégats et les presseurs se positionnent automatiquement.
- Les pressions, les vitesses d'avancement, les rotations et le positionnement s'effectuent en automatique en peu de secondes.
- Les vitesses d'avancement et les rotations sont contrôlées par inverters.
- Toutes les brosses sont équipées de strips abrasifs changeables singulièrement.
- La géométrie des arêtes est parfaitement préservée grâce au contrôles électroniques des mouvements dans les ponceuses.

PROFIL SAND



COMPOSITION PONCEUSE

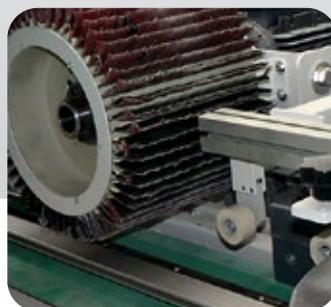


1

AGREGAT SUPERIEUR

BROSSE DISC Ø 400/420 MM OU
BROSSE DISC Ø 270 mm

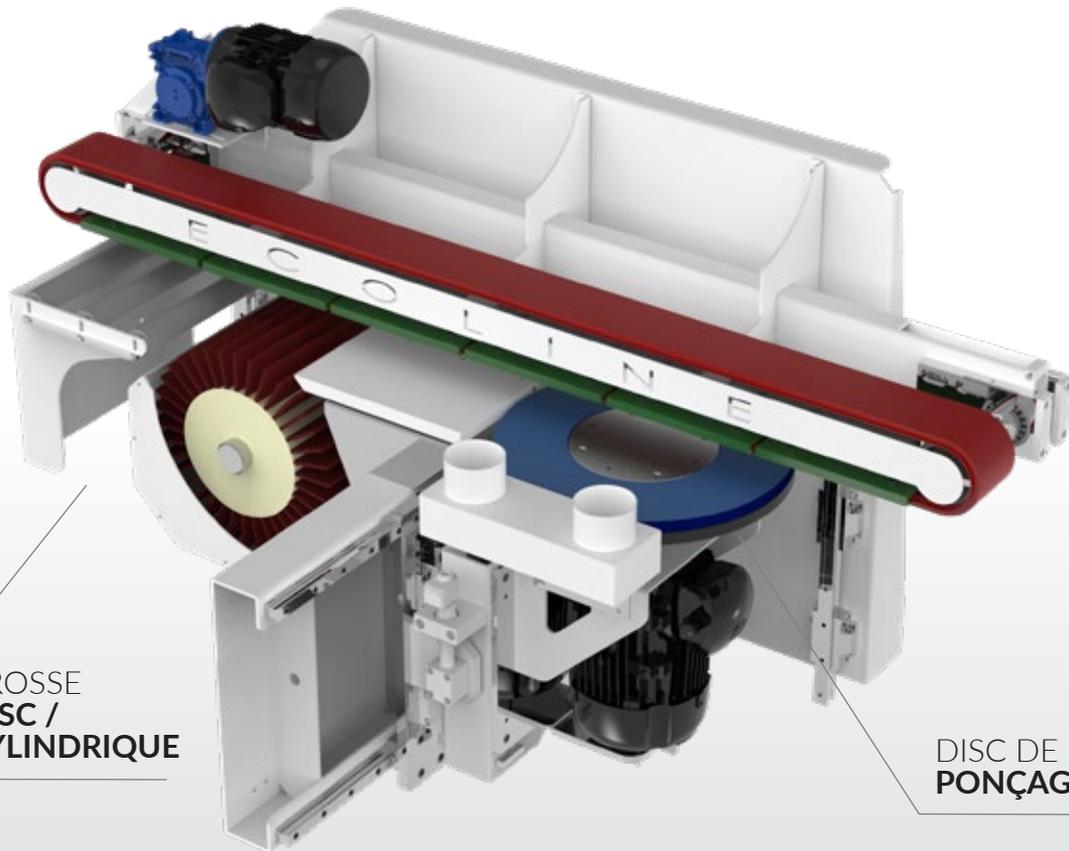
Actionnée par moteur 1,5 kW, à rotations variables pilotées par inverter. Course verticale jusqu'à 160 mm avec des mouvements sur des guides linéaires et positionnement automatique en fonction de l'épaisseur de la pièce.



DISC DE PONÇAGE

Disc de ponçage Ø 400 mm actionné par moteur 1,5 kW. Rotations variables pilotées par inverter. Course verticale jusqu'à 160 mm avec des mouvements sur des guides linéaires et positionnement automatique en fonction de l'épaisseur de la pièce.

PROFIL SAND



BROSSE
DISC /
CYLINDRIQUE

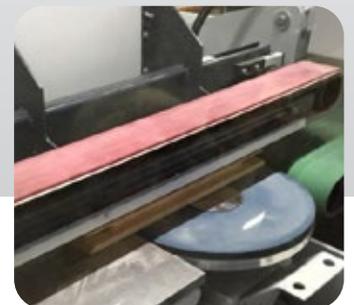
DISC DE
PONÇAGE

2

AGREGAT INFERIEUR

BROSSE DISC Ø 400/420 mm OU
BROSSE DISC Ø 270 mm

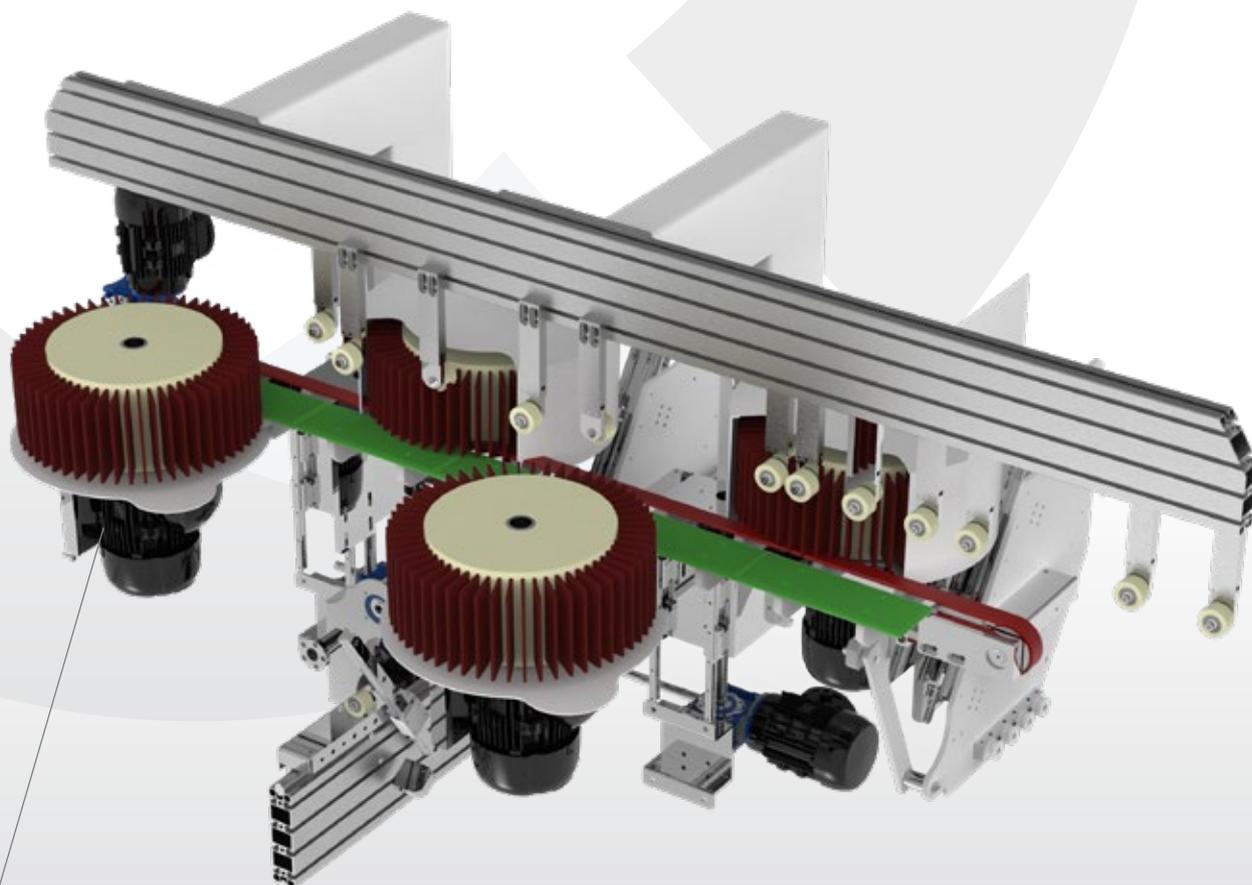
Actionnée par moteur 1,5 kW, vitesse de rotations variable pilotée par inverter.
Réglage de la profondeur du travail effectués sur des guides linéaires.
Contrôle de la position par lecteur Siko.



DISC DE PONÇAGE

Disc de ponçage Ø 400 mm actionné par moteur 1,5 kW. Rotations variables pilotées par inverter. Réglage de la profondeur de travail effectués sur des guides linéaires. Contrôle de la position par lecteur Siko. Extraction latérale pour faciliter le changement des discs abrasifs.

COMPOSITION PONCEUSE



BROSSE
CYLINDRIQUE

3 / 4

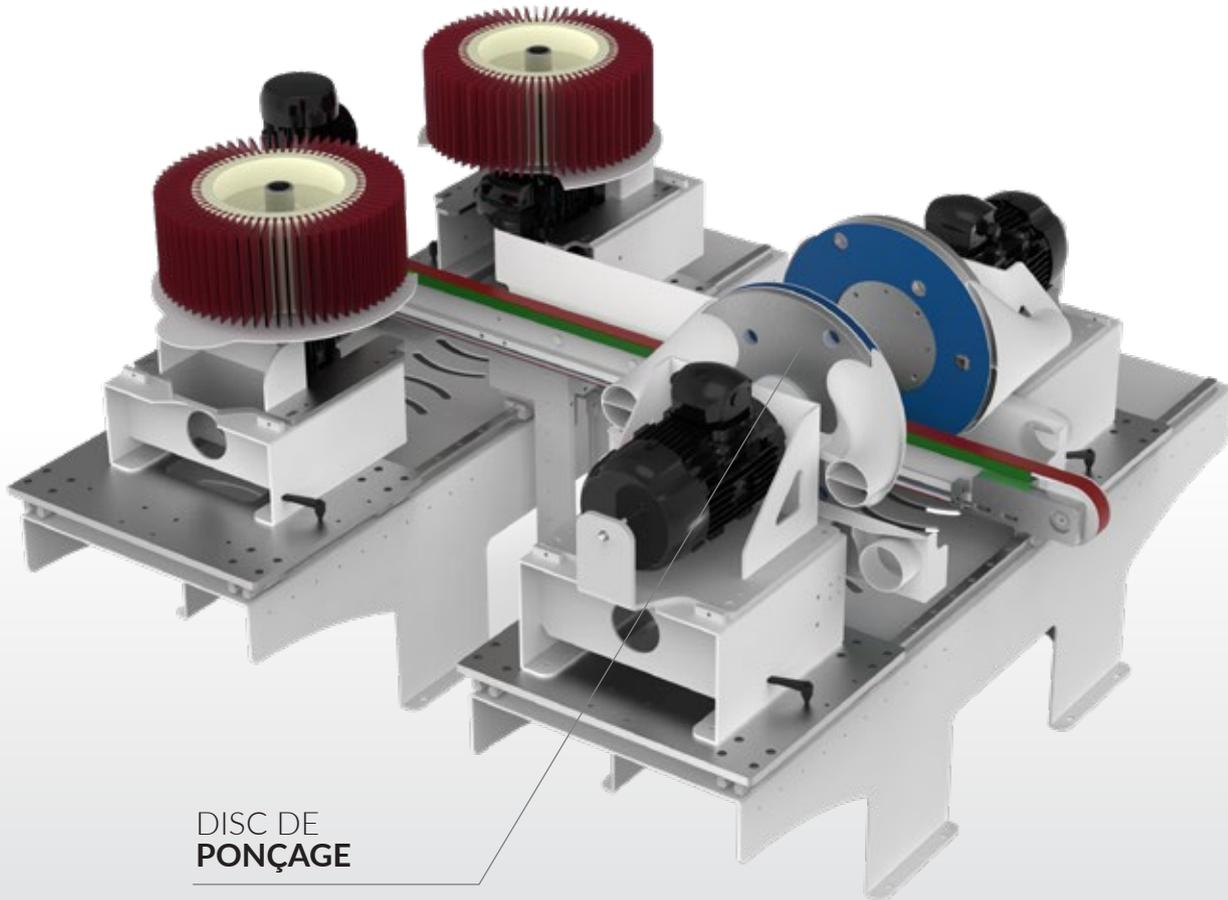
AGREGAT
LATERAL

UNIQUE : 1 + 1 BROSSE CYLINDRIQUE (3)
DOUBLE : 2 + 2 BROSSE CYLINDRIQUE (4)

Brosse cylindrique côté droit / gauche moteur 1,1 kW chaque.
Rotations variables pilotées par inverter. Inclinaison indépendante pour chaque brosse en automatique contrôlée électroniquement : +35° / 0° / -12°.



Positionnement transversal automatique des agrégats pour s'adapter avec les différentes largeurs des pièces. Mouvements effectués sur des guides linéaires.
Positionnement et inclinaisons à contrôle électronique.



DISC DE
PONÇAGE



5 / 6

AGREGAT DE PONÇAGE

UNIQUE : 1 DISC DE PONÇAGE + 1 BROSSE CYLINDRIQUE (5)
DOUBLE : 2 DISCS DE PONÇAGE + 2 BROSSES CYLINDRIQUES (6)

Disc de ponçage moteur 1,5 kW piloté par convertisseur de fréquence
Ø 400 mm avec mouvement sur l'axe horizontal de 150 mm, positionné
à 90° avec possibilité de réglage de l'inclinaison en manuel.

Brosse cylindrique Ø 400 mm, moteur 1,1 kW avec possibilité
d'inclinaison à 3 positions +35°- 0°- -12°. Déplacement latéral (offset)
avec course de 150 mm .

AVANTAGES

- Résultats de finition excellents grâce au système de la coupe croisé des fibres.
- Résultats excellents sur surfaces brutes, imprégnées, à couche de fond et lasures.
- Automatisation complète du cycle du travail grâce au positionnement rapide des agrégats selon les dimensions de la pièce à travailler.
- La géométrie des arêtes de la pièce est parfaitement préservée grâce au contrôle électronique des agrégats.
- La hauteur constante du plan du travail permet la mise en ligne de la machine.
- Haut degré de la modulation des vitesses d'avancement et des rotation.
- Les agrégats sont équipés d'un système de réglage supplémentaire pour modifier la pression du travail et pour récupérer l'usure des abrasifs.
- Coûts bas d'utilisation grâce à la substitution séparée des lamelles.
- Cabine close qui garantit une émission quasi nul des poussières et une sécurité optimale pour l'opérateur.
- Maintenance et réglages faciles.

ACCESSOIRES

- Dispositif électronique de reconnaissance épaisseur – largeur.
- Guide de référence côté droit avec mouvement pneumatique escamotable.
- Guide d'appui côté gauche avec positionnement électronique.
- Positionnement transversal automatique des presseurs supérieurs.
- Nettoyage contrôlé électroniquement par des soufflettes.
- Hauteur maximum des pièces 150 mm / longueur minimum 240 mm .

HMI

Pilotage automatique par automate.

Choix des programmes et paramétrage par écran tactile à couleurs 12,7".

Grande capacité pour sauvegarder les programmes.

Possibilité de charger les programmes sur clé USB.

Usage facile grâce à la représentation graphique claire.

Calcul automatique des heures de travail des consommables.

Téléassistance en ligne par signal internet.



		PROFILSAND 4	PROFILSAND 4	PROFILSAND 6	PROFILSAND 6	PROFILSAND 8	PROFILSAND 8
CODES /AGREGATS		SM 310 -000	SM 120 -000	SM 312 -000	SM 512 -000	SM 412 -000	SM 612 -000
Dimensions (long. x larg. x hauteur)	mm	3633 x 1740 x 1850	4703 x 1740 x 1850	4703 x 1740 x 1850	5070 x 1740 x 1850	5070 x 1740 x 1850	5070 x 1740 x 1850
Hauteur plan du travail	mm	875	875	875	875	875	875
Poids	kg	2000	3000	3000	3800	4000	3800
Tensions électrique de fonctionnement	V	400	400	400	400	400	400
Courant électrique nominal	A	40	40	40	40	40	40
Puissance électrique maximum utilisée	Kw	7	11	11	15	15	15
Fréquence	Hz	50	50	50	50	50	50
Degré de protection de l'armoire électrique		IP 55					
Alimentation air comprimé		6 bar					
Cartier d'aspiration	mm	Nr 4 x Ø 120	Nr 6 x Ø 120	Nr 6 x Ø 120	Nr 6 x Ø 120	Nr 8 x Ø 120	Nr 6 x Ø 120
Dimensions pièces							
Longueur minimum	mm	350	350	350	350	350	350
Largeur minimum	mm	200	200	200	200	200	200
Epaisseur minimum	mm	10	10	10	10	10	10
Epaisseur maximum	mm	120	120	120	120	120	120
Equipement							
Certification		CE	CE	CE	CE	CE	CE
IHM		Ecran tactile 12.7"					

1 AGREGAT SUPERIEUR
2 AGREGAT INFERIEUR

3 AGREGAT LATERAL UNIQUE
4 AGREGAT LATERAL DOUBLE

5 AGREGAT DE PONÇAGE UNIQUE
6 AGREGAT DE PONÇAGE DOUBLE



Via Roma 155
38083 Borgo Chiese - TN
Tel. +39 0376. 1514601 / 609

info@ecoline.info
www.ecoline.info